

WILLHEAT

ウィルヒート

小型貫流ボイラ

「快適」をあなたの^{いま}の現在と未来へ



川重冷熱工業株式会社

目指したのは、大型ボイラの耐久性。 だから**15年設計**です。

高耐久性による
**メンテナンス
コスト低減**

高乾き度と
蒸気圧力安定による
**高品質
蒸気**

高精度制御機能
による
**低燃費
省電力**

“ウィルヒート”は、大型ボイラで培った熱交換技術、燃焼技術、
圧力・水位制御技術をベースに高耐久性・高品質蒸気・高効率・省電力を実現しました。
また、さらに進化したハイ・パフォーマンスパッケージもラインアップ。

川重冷熱は、一世紀にわたり培ってきた技術と過去にとらわれない発想で、
お客様の幅広いニーズにお応えします。



CONTENTS

- | | |
|------------------|----------------------------------|
| 01 コンセプト | 08 Hi-Performance Package |
| 03 長寿命設計 | 09 要目表 |
| 04 高乾き度／安定した蒸気圧力 | 11 テレメンテアドバンスによる効率的な運転監視 |
| 05 高効率／ターンダウン | 12 総合管理システム「Every FIT」 |
| 06 PID台数制御／省電力 | 13 水質管理 |
| 07 低NOx／軽量・コンパクト | 14 ご照会について／ボイラ設置に関する官庁申請 |

小型貫流ボイラ

WILLHEAT

ウィルヒート

ガスだきボイラ 0.98MPa 1500kg/h・2000kg/h

長寿命へのこだわり

長寿命設計 次世代までの安心感

15年
設計

気水分離器給水

缶体への直接給水でなく遠心分離式気水分離器への給水を行います。給水中の溶存酸素を系外排出することによるボイラ本体下部管寄せの腐食防止、適正な水位確保によるボイラ本体の過熱防止、満水状態での起動・燃焼開始による空焚き防止等の缶体にやさしい設計を採用しています。

また、気水分離器から本体への配管も曲げ構造を採用し、起動時における熱応力を緩和した缶体を傷めにくい設計となっています。

耐圧部は丸型缶体構造

燃焼室は円筒状で、火災の輻射熱を均等に受けます。したがって、局部加熱の心配はありません。

ボイラ缶体は全て焼鈍

ボイラは溶接で作られているため、残留応力があり、ひずみも発生しています。それを除去するのが「焼鈍」という作業です。当社製ボイラは全て焼鈍を行っているため、溶接影響による缶体への負担が小さく、長寿命です。

脱気器内蔵

ボイラ給水中に含まれる溶存酸素を低減し、脱酸剤の使用量を低減できます。

メンテナンス

当社のメンテナンスプロスタッフがサポートします。

15年(最長20年)製品保証

保守メンテナンス契約による高い信頼性

当社は、一世紀にわたり培ってきた技術を元に、これまでになかった「大型貫流ボイラ」を開発し、2000年から販売を開始しています。

発売後、15年以上が経過し、適正なメンテナンスを実施すれば、性能・品質共に維持されることが十分に実証できました。また、従来機の小型貫流ボイラでも同じく20年以上の実績により、検証できています。

これらの実績をもとに、この度「業界最長となる15年保証」を小型貫流ボイラ「ウィルヒート」でも実施いたします。



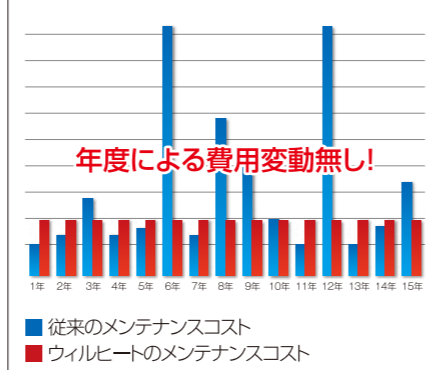
長期保証付保守契約

■ 保証内容 (年間保守契約と純正水処理薬品契約が条件となります。)

ご使用条件	保証対象部位	保証条件
都市ガス (13A)	製品保証 ●ボイラ本体耐圧部 ●エコノマイザー ●ボイラ本体付属機器	●初年度から 年間保守契約の締結 ●当社の純正水処理 薬品の使用
	缶体保証 ●ボイラ本体耐圧部 ●エコノマイザー	

備考: 1. 契約は15年一括契約となります。
2. 15年目以降は当社劣化診断・オーバーホールにより最長20年保証いたします。
3. 付帯の保証については別途有償とします。

■ メンテナンス費用比較



高品質蒸気へのこだわり

蒸気の質にこだわり、乾き度が高く、圧力が安定した蒸気を提供します。

高乾き度

全ての負荷領域で、99.5%以上の蒸気乾き度。

蒸気乾き度
99.5%
以上

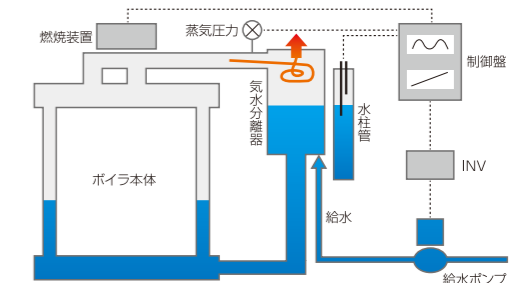
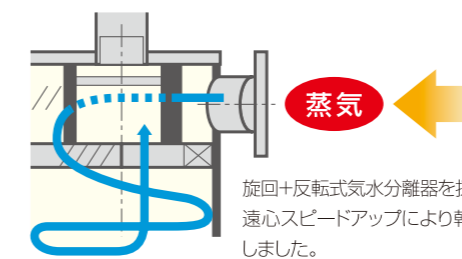
高性能遠心分離反転式気水分離器と気水分離器給水制御を採用していることから、一般的な貫流ボイラより高い乾き度を実現しています。

燃料削減
年間 **54**
万円

CO₂削減
年間約 **15**
ton-CO₂

①当社のWFボイラ2t/h×3台と、一般的な小型貫流ボイラ比較。当社のWFボイラは蒸気乾き度99.5%、一般的な小型貫流ボイラは蒸気乾き度97.5%で比較。
②年間7200h、平均負荷率60%で運転した場合の比較。
③CO₂排出係数は0.0513kg-CO₂/MJで算出。
④ガス単価: 80円/m³

■ 遠心分離式気水分離器



安定した蒸気圧力

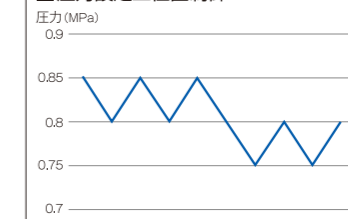
PID演算四位置燃焼制御とPID演算連続給水制御を標準採用。

負荷静定時
±0.03
MPa

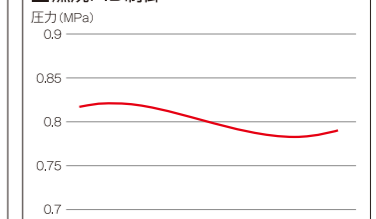
■ 燃焼PID制御(比例・積分・微分制御)

従来機は、設定圧力により三位置燃焼切替を行っていたことから制御遅れにより圧力が大きく変動していました。ウィルヒートはPID制御と四位置燃焼を採用し、燃焼出力を連続的に演算することで、急激な燃焼変動を抑え、圧力変動幅を小さくします。

■ 圧力設定三位置制御



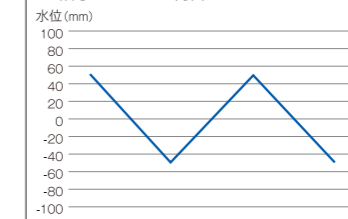
■ 燃焼PID制御



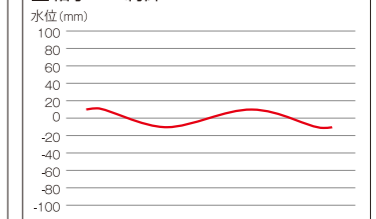
■ 給水PID制御(比例・積分・微分制御)

給水ON-OFF制御では過剰な給水が行われると熱を奪われ、蒸気圧力が大幅に低下します。ウィルヒートでは給水にもPID制御を採用し、流量を連続的に制御することで、圧力変動を最小限に抑制します。

■ 給水ON-OFF制御



■ 給水PID制御



省エネルギーへのこだわり

高効率 (ボイラ効率)

高性能エコマイザー

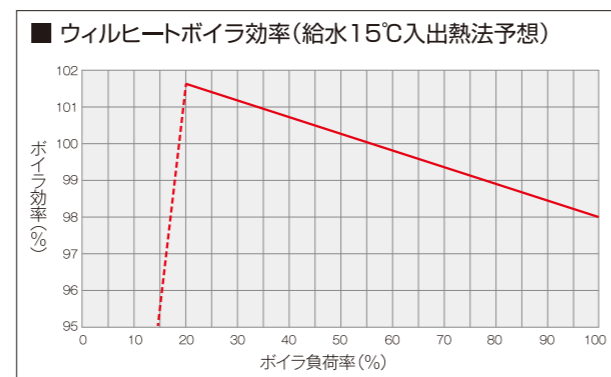
排ガスレベルフローとオールアルミフィン付高性能伝熱管を新たに搭載し、ボイラ効率98%以上を達成。連続給水制御により、常時排ガスと給水の熱交換を行うことで、放熱ロスを大幅に削減しました。

高い部分負荷効率

燃焼と給水の制御にPID制御 (比例・積分・微分制御) を採用し、定格の効率のみならず、部分負荷効率も高めました。運転効率の向上に大きく貢献します。



①ウィルヒート2t/h×3台と当社従来機の三位置制御小型貫流ボイラ(KF)を年間7200h、平均負荷率60%で運転した場合の比較。
②CO₂排出係数は0.0513kg-CO₂/MJで算出
③ガス単価:80円/m³N

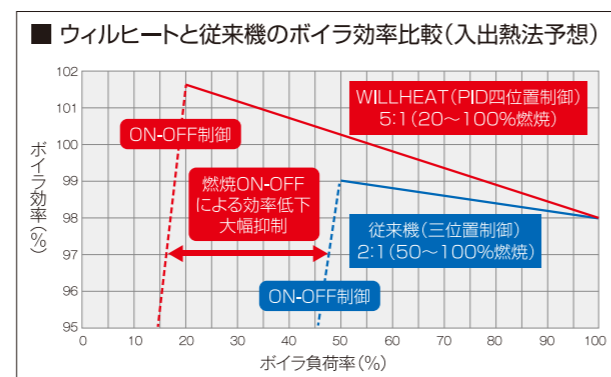


ターンダウン

一般の貫流ボイラで多く採用されているターンダウン2:1制御と比べ広範囲で高い効率運転が可能となりました。実際の運転環境では、100%負荷運転が全てではありません。ボイラ負荷が低い場合、燃焼のON-OFF回数を大幅に低減でき、高いボイラ効率を維持します。

5:1

※WF-1500GEは「4:1」



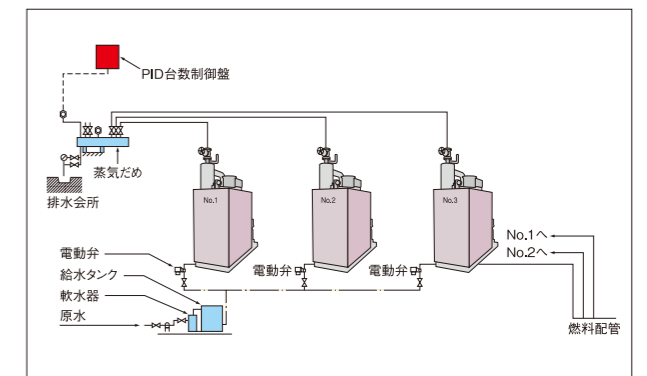
PID台数制御

複数台ボイラの最適運転でコスト削減。

大容量ボイラで低負荷運転が続いたり、毎日起動・停止をしている場合、ボイラ効率は低くなり、放熱ロスは大きくなります。台数制御システムは、必要な熱量や蒸気負荷に応じて、運転するボイラとその台数を自動的に決定するため、効率良く運転できます。その結果、燃料消費量・電力消費量・放熱ロスを大幅に低減でき、コストダウンに貢献できます。

システム概要

複数のボイラで、蒸気負荷の必要量に応じてPID演算を行い、自動制御するため、一定の設定蒸気圧をキープします。また、排ガスの温度が低くなる低負荷の領域でPID台数制御効率が飛躍的に向上するため、ボイラの性能を余すことなく活用できます。



省電力

押込送風機・給水ポンプにインバータを標準装備。

給水ポンプと押込送風機をインバータ連続制御をすることで、定格消費電力を従来機比7%低減しました。また、50%燃焼時においては、44%の低減を達成しています。(WF-1500GEは40%down)

押込送風機インバータ制御

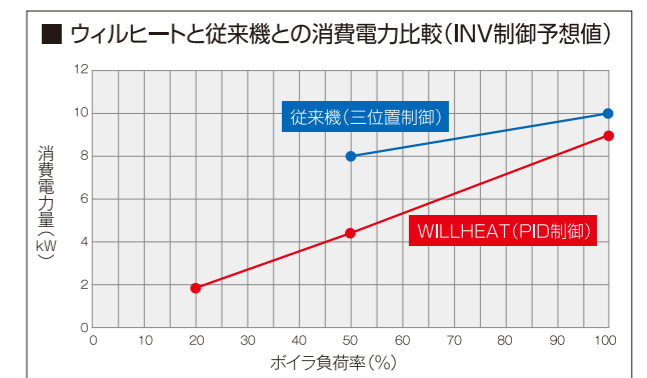
燃焼負荷に合わせた燃焼空気量にするために押込送風機の回転数を制御しています。更に負荷変動への追従性を保つため、ダンパー制御を合わせた連動制御としています。

給水ポンプインバータ制御

給水は燃焼負荷に合わせた給水量にするため給水ポンプの回転数を制御しています。更に負荷変動への追従性を保つため水位電極制御を合わせた連動制御としています。

電力削減 年間 **99** 万円

①ウィルヒート2t/h×3台と当社従来機の三位置制御小型貫流ボイラ(KF)を年間7200h、平均負荷率60%で運転した場合の比較。
②電力単価:15円/kWh



最大 **44%** down

※WF-2000GEの場合

システム効率 **100%** 以上

環境へのこだわり

低NOx

部分予混合低NOxバーナを搭載することで、燃焼不均一による局所的な高温部を無くし、サーマルNOx（空気中の窒素との反応）を抑制しました。これにより従来機に比べ、窒素酸化物濃度実測値で約30%の低減が図れました。(O₂=0%換算、都市ガス13A、中圧、100%燃焼時)

実測値
40
ppm

軽量・コンパクト

高性能フィン付水管採用により、従来機に比べ、設置面積で約10%、製品質量で約23%(約600kg)の軽量・コンパクト化を実現しました。トラック輸送時の環境負荷低減に貢献します。

設置面積
約10%
down

製品質量
約23%
down



Hi-Performance Package

WF-1500/2000GEX

『小型貫流ボイラの性能限界へ飽くなき挑戦!』

PID演算連続燃焼制御ならびに排ガスO₂制御を搭載した、小型貫流ボイラシリーズのフラッグシップモデルです。大型貫流ボイラのノウハウから、小型貫流ボイラでこれまでにない高品質な蒸気、省エネルギー性能を提供します。

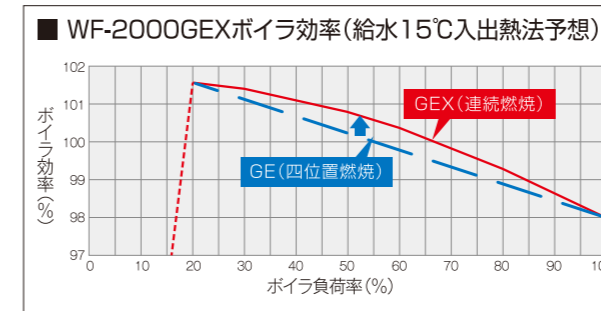
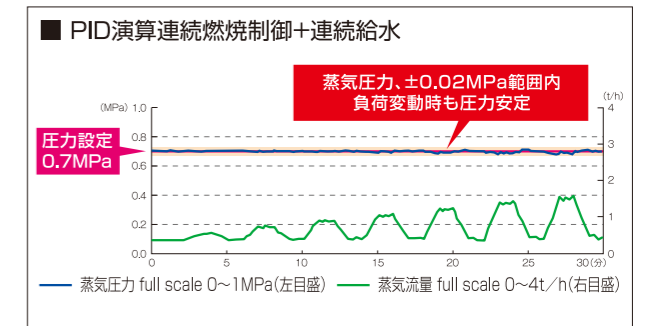
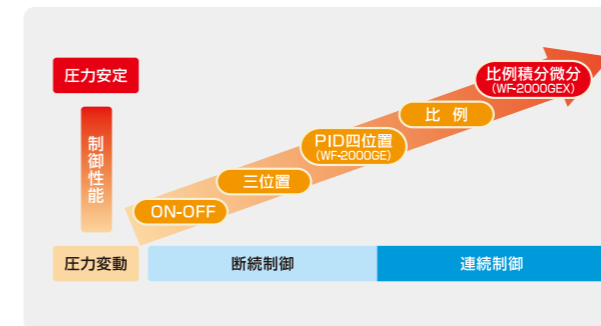
部分負荷時
ボイラ効率
100%
以上

負荷静定時
±0.005
MPa未満

燃焼に連続PID制御搭載 より安定した蒸気圧を実現

『連続燃焼制御の有用性』

部分負荷から最大負荷まで、連続的に高い追従性で燃焼量を制御することにより、燃焼範囲全域において、高いボイラ効率と蒸気圧力を維持します。燃焼可能範囲の20%~100%まで連続的に燃焼量を変化させています。



燃料削減

年間 **92** 万円

CO₂削減

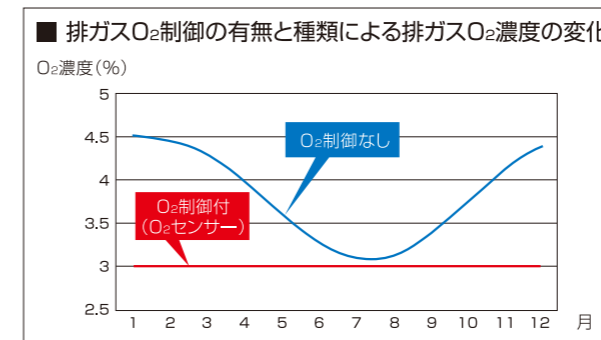
年間 **24** ton-CO₂

①ウイルヒート2t/h×3台と当社従来機の三位置制御小型貫流ボイラ(KF)を年間7200h、平均負荷率60%で運転した場合の比較。
②CO₂排出係数は0.0513kg-CO₂/MJで算出
③ガス単価:80円/m³N

排ガスO₂制御搭載 より安定した高効率を維持

(O₂センサー方式)

このシステムは、常に排ガスO₂を監視し、押込送風機のインバータを制御することで、年間を通じて空燃比を一定に維持し、燃費を最適化する制御です。空燃比の管理は、燃費に影響するため、省エネ対策に効果的です。



燃料削減

年間 **16** 万円

CO₂削減

年間 **4.0** ton-CO₂

①ウイルヒート2t/h×3台と当社従来機の三位置制御小型貫流ボイラ(KF)を年間7200h、平均負荷率60%で運転した場合の比較。
②排ガスO₂濃度が1.5%差の場合。
③CO₂排出係数は0.0513kg-CO₂/MJで算出。
④ガス単価:80円/m³N

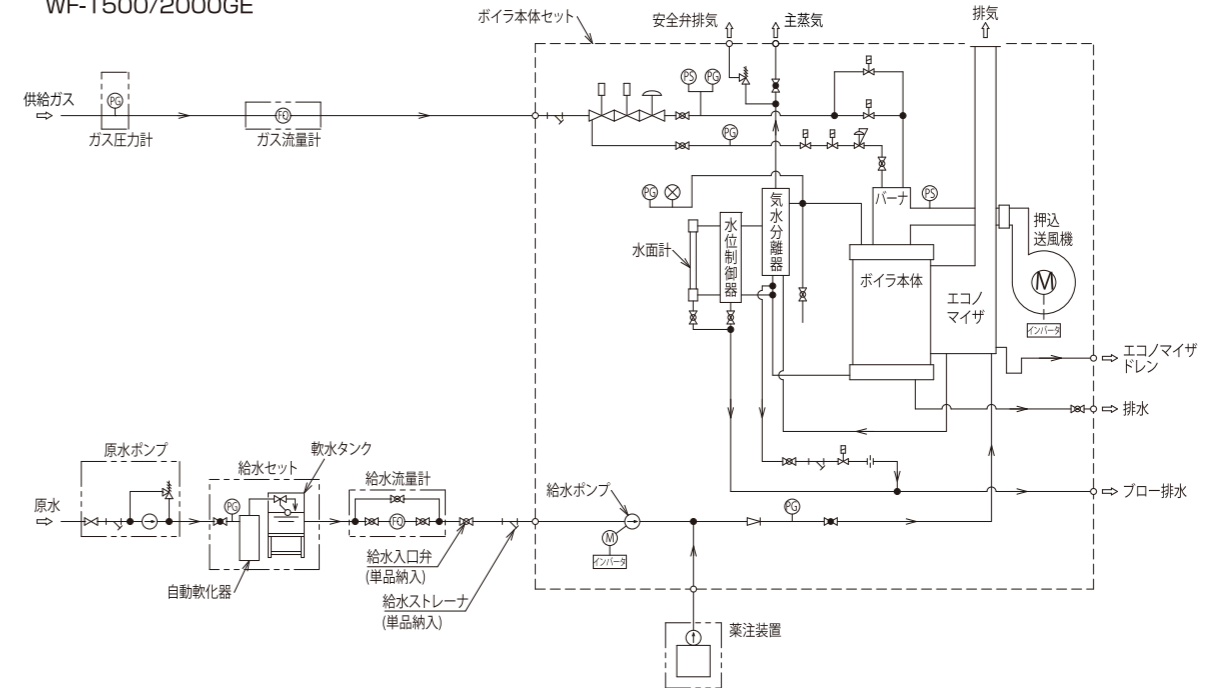
■ 要目表

		1500GE (標準機)	1500GEX (連続燃焼)	2000GE (標準機)	2000GEX (連続燃焼)
規格分類		小型ボイラー			
取扱資格		事業者の特別教育受講者以上			
能力	換算蒸発量	kg/h	1500	2000	
	実際蒸発量	kg/h	1258	1677	
	熱出力	kW	941	1254	
	最高使用圧力	MPa		0.98	
	伝熱面積	m ²		8.0	
	ボイラー効率	%		98	
	使用燃料			13A	
	燃料消費量	m ³ N/h	85.1		113.4
		kW	960		1279
	ガス供給圧	kPa		80~294	
ターンダウン		4:1		5:1	
NOx値(O ₂ =0%)	ppm		40		
給水温度	℃		15~100		
制御方式	燃焼	PID演算四位置	連続PID	PID演算四位置	連続PID
	給水	PID演算連続			
電源		AC200/220V・50/60Hz・3φ			
電気容量	押込送風機電動機	kW	7.5		
	給水ポンプ電動機	kW	1.5		
	制御用機器	kW	0.2		
	設備電力	kW	9.2		
	所要電力	kVA	11.5		
引込電線太さ	mm ²	14			
接続径	給水入口	A	32		
	燃料入口	A	40		
	蒸気出口	A	65		
	安全弁排気出口	A	65		
	排水出口	A	25		
	ブロー排水出口	A	20		
	エコノマイザドレン出口	A	25		
	排ガス出口	mmφ	350		
	ボイラー製品質量	kg	1900		
	満水時保有水量	L	230		

- 【注】 1.性能表示は、(公財)日本小型買流ボイラー協会の「ボイラー性能表示基準値」によります。
 2.燃料消費量は、燃料の低位発熱量を40.6MJ/m³Nとして表示しています。
 3.給水温度が15℃と異なる場合のボイラー仕様値は実際蒸発量を正とします。
 4.実際蒸発量は蒸気圧力0.49MPa、給水温度15℃で示しています。
 5.ボイラー効率は蒸気圧力0.49MPa、給水温度15℃、吸気温度35℃で示しています。(効率計算は、排ガス損失法によるものとします。)
 6.ボイラー効率は誤差として、次の許容値を持つものとします。ボイラーの効率誤差:±1%、燃焼量(入力)誤差:3.5%
 7.ドレンを回収される場合は、ボイラー始動直後に回収されるドレン(赤水)を2~3時間系外へ排出願います。
 8.供給ガス圧力は定格燃料量での運転時に必要な圧力です。従って燃料ガス配管のご計画に際しては、この供給ガス圧力が保てるよう事前に確認してください。
 9.給水温度は、55℃以上でのご使用を推奨します。
 10.記載性能数値は計画値です。実際の測定値は計測誤差、測定条件等で必ずしも合致しない場合があります。詳細はご注文時にお問い合わせください。

■ フローシート

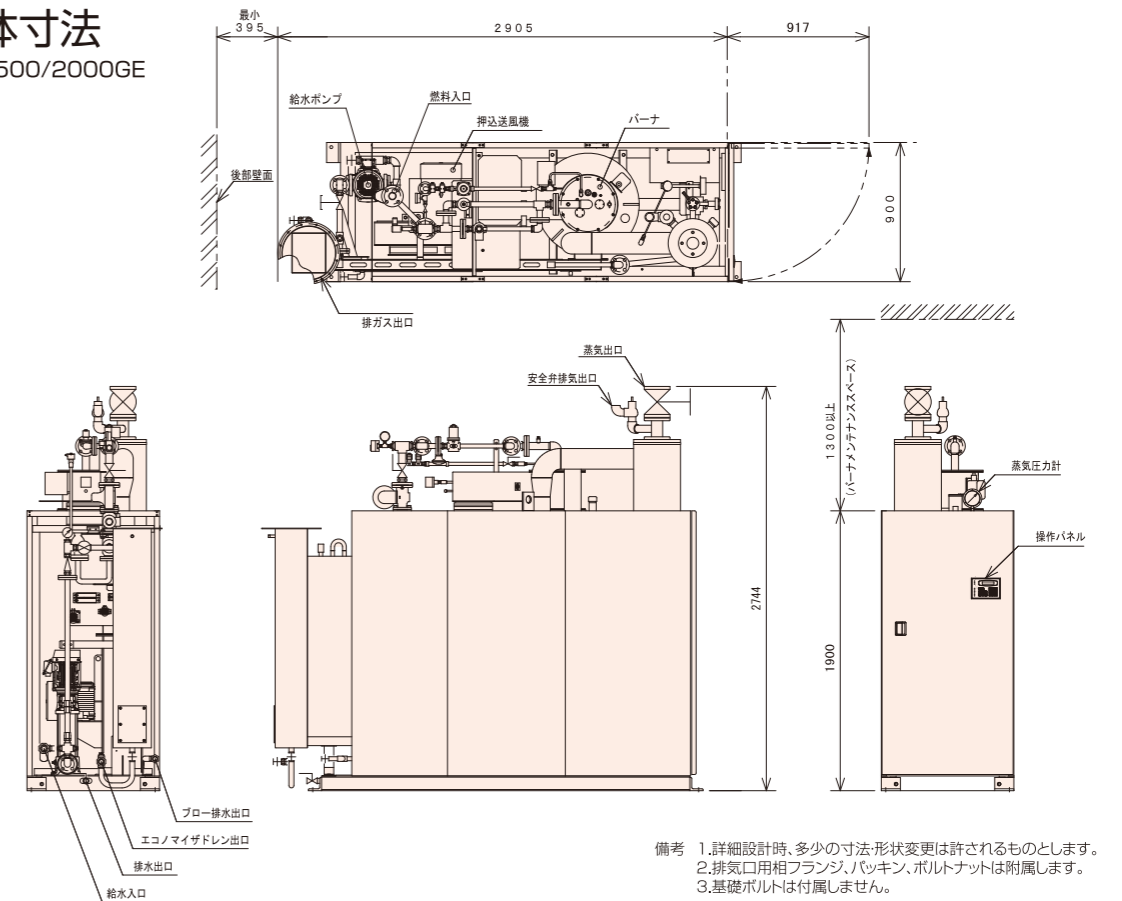
WF-1500/2000GE



- 備考 1.点線内(ボイラー本体セット)と給水入口弁と給水ストレーナが標準納入範囲です。
 2.ボイラー本体セット外はすべて選択仕様です。2点鎖線内の各機器は配管組込ではなく、単品納入です。
 3.ドレン回収する場合は復水処理装置を設置下さい。

■ 本体寸法

WF-1500/2000GE



- 備考 1.詳細設計時、多少の寸法形状変更は許されるものとします。
 2.排気口用相フランジ、パッキン、ボルトナットは付属します。
 3.基礎ボルトは付属しません。

テレメンテアドバンスによる効率的な運転監視

お客さまに代わって24時間監視いたします。

注) エフィシオ・貫流ボイラが対象。通信方式は、標準で無線通信方式を採用しています。オプションにてインターネット通信も利用可能です。



運転データ管理の省力化

お客さまに代わり、大切な運転データを収集し、万全の管理体制で保管します。

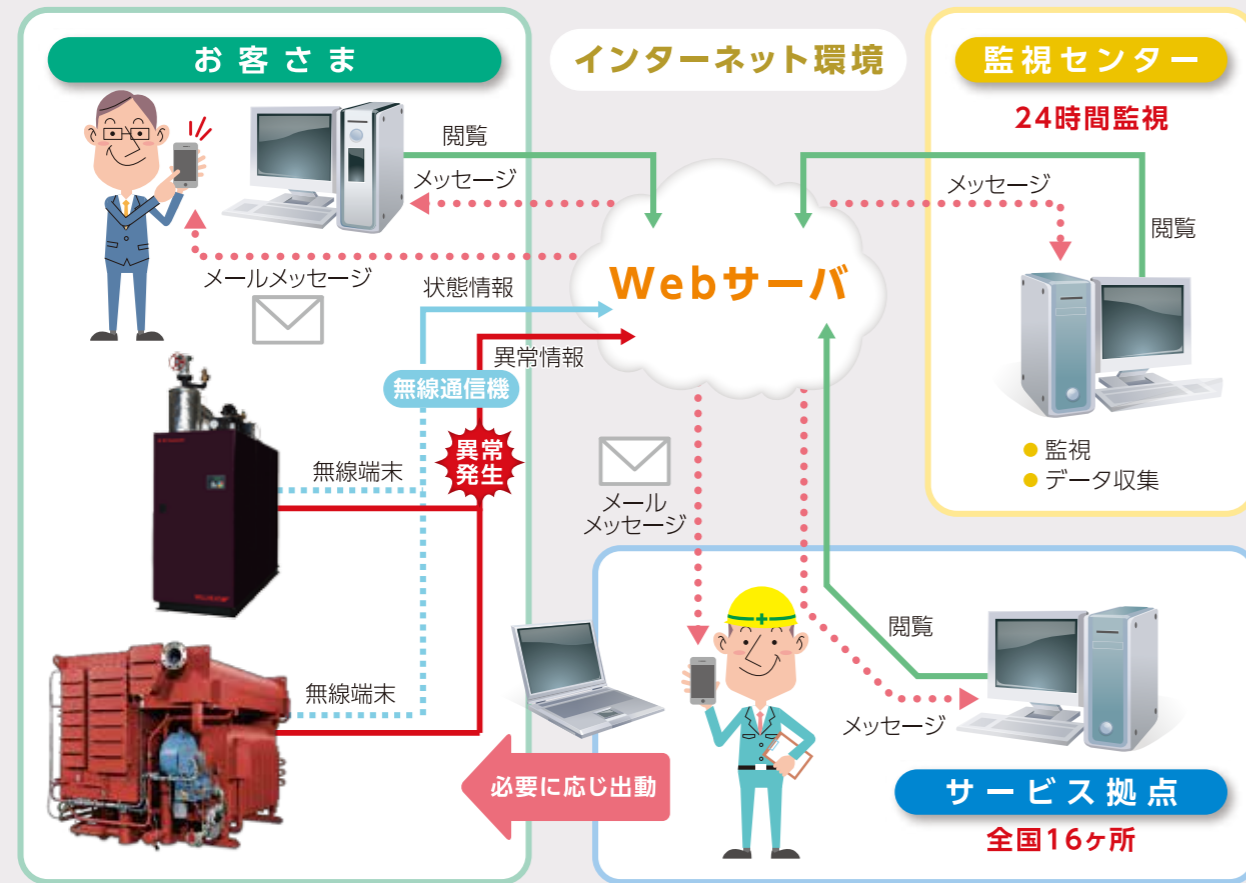
故障発生の未然防止

定期的に収集する監視データで、故障前に現象をとらえてメンテナンスを行います。

故障復旧時間の短縮

故障が発生した時、お客さまへお伺いする前に状況を把握し、原因の分析を行います。また、異常情報をお客さまにEメールで配信します。

テレメンテアドバンス監視システム



- 熱源機器保守サービスとの一括契約が条件で、アフターサービスの提供を行います。
- お客さまの機械の運転データを収集・監視し、最適な運転管理をサポートいたします。
- お客さまの機械に異常が発生したときは、迅速な復旧・サポートを行います。

総合管理システム「Every FIT」

- あらゆる(Every)設備に適する(FIT)、総合管理システム
 - 監視画面や日報・月報を、運用管理に合わせて、自在にカスタマイズ可能
 - ボイラのデータはもちろん、他にも付帯設備・工場設備からの信号も入力可能
 - 監視室のPC(ログインソフトインストールPC)から機器の操作や、設定値の変更も可能*
- *詳細は、当社営業までお問合せください。

監視画面例

総合運転監視画面

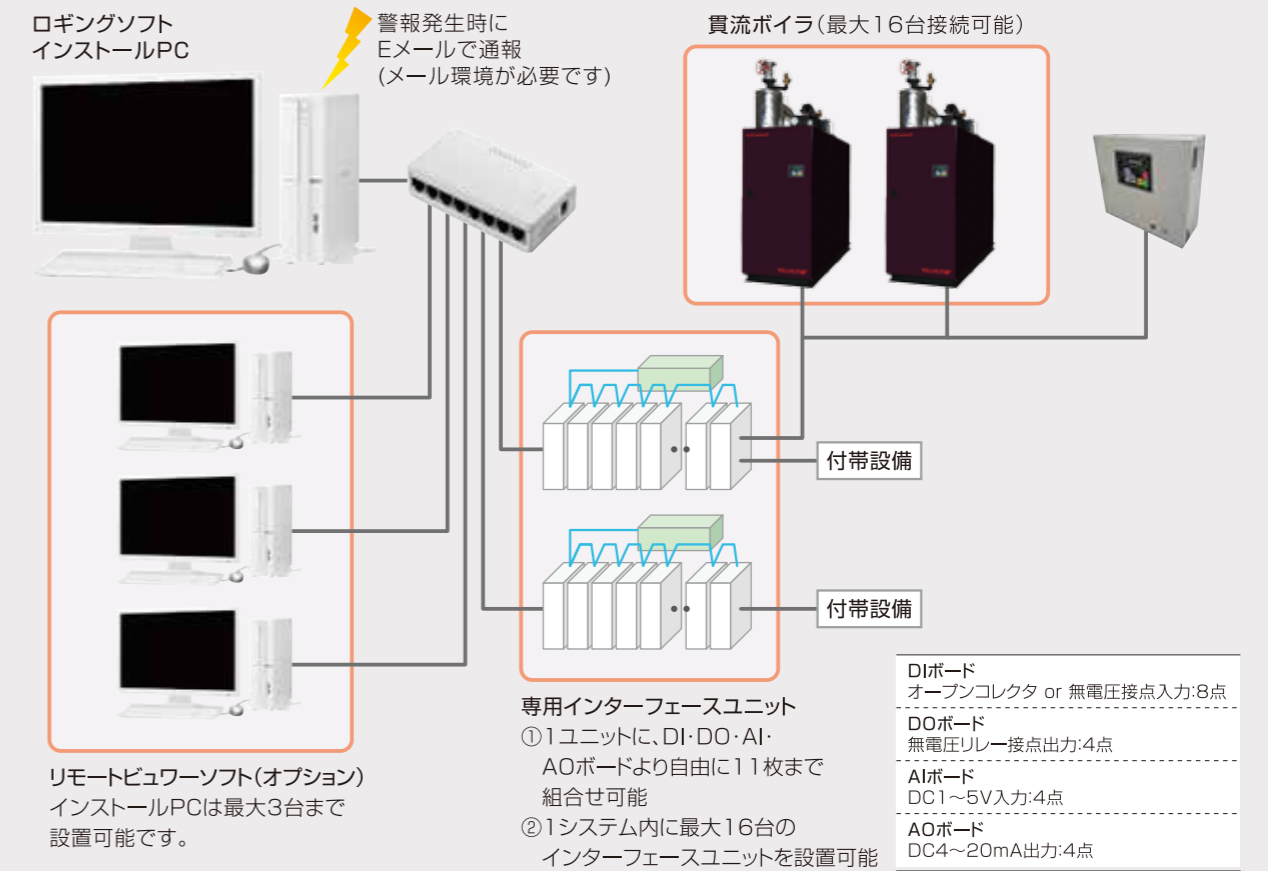
個別監視画面

ボイラアイコンをクリックすることで個別状態表示。

その他機能

- ヒストリカルトレンドグラフ
- リアルタイムトレンドグラフ
- 警報監視
- 遠隔操作
- 帳票
- スケジュール設定

システムフロー



水質管理

ボイラ水の純正水処理薬品

ボイラの水処理は、原水中の不純物を給水前に除去するためのボイラ外処理と、
 缶水の水質を適正に保つためのボイラ内処理があります。
 一般的に貫流ボイラ(ガス焚)は、熱効率が高く、高性能化されているため、ボイラ水質管理が重要となります。
 ボイラ水質管理が不適切な場合、ボイラ伝熱管の腐食の原因となります。

- ①ボイラ水pHが低い場合、特にpH10以下になると腐食しやすい。
- ②溶存酸素が多い場合、鉄と反応し、不溶性鉄錆が発生しやすい。
- ③ボイラ給水、ドレン水(復水)からの鉄分混入が多い場合、腐食しやすい。
- ④有害イオン濃度(塩化物イオン等)が高い場合、腐食速度が速くなる。

腐食やスケールなどを未然防止するために、当社の純正水処理薬品をご使用ください。

**貫流ボイラシリーズを
 永く安心して経済的に
 ご使用いただくために
 開発された
 純正水処理薬品!**

- 1 取扱いが簡単でお客様の用途に合わせて選べる多目的薬品です。
- 2 本体に給水脱気器が装置されているため脱酸素剤も低減調合されています。
- 3 スケール抑制、スラッジ分散、腐食防止、pH調整が一液で対応でき、とても便利です。
- 4 高シリカ地域での給水にも対応できます。
- 5 復水回収用の対策として防食剤も取り揃えています。

	用途	性状	梱包荷姿	成分
多目的薬品	原料はすべて食添認可品を使用していますので、食品製造業、給食センター、一般工場等全業種で使えます。	液体	10kgダンボール箱	りん酸系
	貫流ボイラに発生するスケール・腐食を強力に防止しますので一般工場用に最適。	液体	10kgダンボール箱	りん酸系ヒドラジン含有
	りん規制地域でも使える無りん系薬品。さらに、食添認可品およびFDA(米国・食品医薬品局)認可品を使用した安全性の高い薬品。	液体	10kgダンボール箱	無りん系
高シリカ用多目的薬品	一般工場用に最適です。	液体	10kgダンボール箱	りん酸塩ヒドラジン特殊高分子
	無りん系多目的薬品で、食添認可品およびFDA認可品を使用した安全性の高い薬品です。食品製造業、給食センター、一般工場等全業種で使えます。	液体	10kgダンボール箱	糖類特殊高分子(無りん系)
復水系防食薬品	食添認可品およびFDA認可品を使用していますので全業種に適用できます。多目的薬品と混合すると液が分離します。ご使用の際は、別途注入ポンプが必要です。	液体	16kgテンフリー缶	中和性アミン
	皮膜形成とpH中和の相乗効果を持っています。多目的薬品との混合ができないため、別途注入ポンプが必要です。全業種に適用できます。	液体	8kgダンボール箱	皮膜性アミン 中和性アミン

ご照会について

見積りまたは計画のご照会に際しましては、下記事項をお知らせ下さい。

1	最高使用圧力	MPa
2	常用圧力	MPa
3	最大連続蒸発量(実際)	kg/h(換算)
4	熱出力	kW
5	給水温度	°C
6	燃料の種類	13A、LNG
7	燃料の供給圧力(ボイラ取合点で)	kPa
8	使用水	上水、軟水、工業用水、地下水、純水
9	蒸気の使用	
10	運転負荷	連続運転、毎日起動 最低負荷 負荷の変動状況
11	蒸気使用機器の形式名称	
12	設置場所	既設ボイラ室 新設ボイラ室
13	使用電源	電圧V、周波数Hz
14	お見積範囲	

ボイラ設置に関する官庁申請

ボイラを設置する場合には、法令で定める所により、右記の届出が必要です。ボイラ種別、設備規模、設置地域により、異なる場合があります。お問い合わせは、最寄りの弊社支社、支店、出張所にお問い合わせください。

「火を使用する設備等の設置届」
 関連法規:火災予防条例
 届出先:所轄消防署
 届出期限:工事着工予定7日前
 届出対象:
 70kW(60,000kcal/h以上)

「ばい煙発生施設届出書」
 関連法規:大気汚染防止法
 届出先:都道府県知事
 届出期限:工事着工予定60日前
 届出対象:重油換算50L/h以上

「小型ボイラ設置報告届」
 関連法規:
 ボイラ及び圧力容器安全規則
 届出先:所轄労働基準監督署長
 届出期限:設置後遅滞なく
 届出対象:小型ボイラ

⚠ 安全に関するご注意

ご計画・ご施工の際は下記の安全に関する項目に十分にご配慮ください。

(ご使用に際して)

- ご使用の前に、「取扱説明書」、「据付要領書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。

(据付けに際して)

- 据付要領書をよくお読みのうえ、正しく据付けください。
- 引火性危険物(ガンリン・シンナー等)の取扱い場所または、腐食性ガス(アンモニア・塩素等)の発生する場所への設置は行わないでください。火災の原因になることがあります。
- 搬入・据付工事・基礎工事・電気工事・各種配管工事・各種インターロック工事および保温工事が必要です。専門業者にご相談ください。工事に不備があると、転倒、感電、水漏れ、燃料漏れ、ヤケド等の原因になることがあります。
- 煙道工事・排気筒・煙突工事が必要です。専門業者にご相談ください。工事に不備があると、ヤケド・火災・酸欠事故等の原因になることがあります。

- 給排気工事を必要とする場合があります。専門業者にご相談ください。工事に不備があると、酸欠事故等の原因になることがあります。
- 機械設置場所の床面の防水施工や周辺に排水溝設置を行なってください。防水施工に不備があると漏水等により周囲の設備を濡らす原因になることがあります。
- 機械の周囲にメンテナンス作業に必要なスペースを設けてください。スペースが不足する場合、安全な作業ができず、ケガの原因となることがあります。
- 設置に関して建築基準法、消防法、大気汚染防止法、労働安全衛生法等の規制を受ける場合があります。

(保守メンテナンスについて)

- 日常の取扱い以外の保守メンテナンスは、専門技術を要しますので、当社・サービス会社にご相談、委託して下さい。保守メンテナンスに不備があると、火災、感電等の事故の原因になることがあります。



川重冷熱工業は、ISO(国際標準化機構)により制定された国際規格「ISO9001」の認証を取得した空調・ボイラー機器メーカーです。

設計・開発・製造から据付け・付帯サービスまで、一貫した品質保証体制の下に、信頼出来る品質の製品を提供いたします。



川重冷熱工業・滋賀工場は、ISO(国際標準化機構)により制定された環境マネジメントシステム「ISO14001」の認証を取得しています。

地球環境保全活動を進めるとともに、地球環境の保全のために省エネ・低公害の製品を開発・提供いたします。

安心の24時間フルアフターサービス

現地試運転・運転調整・運転指導・納入後1年間の無償巡回サービス・そのほか既設機器の年間保守契約サービスは当社がすべて承ります。

万が一に備えて24時間緊急サービス体制をしいていますので安心してお使いいただけます。

お問合せ

東日本支社	〒135-0042	江東区木場1丁目5番25号(深川ギャザリアタワーS棟5階)	TEL.(03)3649-1401(代)	FAX.(03)3649-1404
札幌支店	〒064-0807	札幌市中央区南7条西1丁目13番地(弘安ビルディング6階)	TEL.(011)562-5481(代)	FAX.(011)562-5484
仙台支店	〒980-0014	仙台市青葉区本町1丁目3番8号(オイカワパークビル3階)	TEL.(022)266-5121(代)	FAX.(022)266-5126
北関東支店	〒349-0212	埼玉県白岡市新白岡7丁目14番地13	TEL.(0480)44-9340(代)	FAX.(0480)91-3500
新潟支店	〒950-0861	新潟市東区中山8丁目27番30号	TEL.(025)274-7385(代)	FAX.(025)274-4113
松本支店	〒390-0836	松本市高宮北4番35号	TEL.(0263)29-5120(代)	FAX.(0263)29-5130
中日本支社	〒452-0821	名古屋市西区上小田井2丁目79番地	TEL.(052)509-1850(代)	FAX.(052)509-1851
静岡支店	〒422-8005	静岡市駿河区池田206番1	TEL.(054)655-2309(代)	FAX.(054)655-2310
金沢支店	〒921-8801	石川県野々市市御経塚2丁目307番地	TEL.(076)269-2841(代)	FAX.(076)269-2871
西日本支社	〒533-0033	大阪市東淀川区東中島1丁目19番4号(新大阪NLCビル8階)	TEL.(06)6325-0303(代)	FAX.(06)6325-0306
京滋支店	〒524-0036	滋賀県守山市伊勢町627	TEL.(077)514-1161(代)	FAX.(077)582-3089
神戸支店	〒652-0802	神戸市兵庫区水木通7丁目1番18号(メラード大開北館2階)	TEL.(078)955-9676(代)	FAX.(078)511-5777
広島支店	〒730-0802	広島市中区本川町2丁目1番12号(和光パレス21 1F)	TEL.(082)292-1192(代)	FAX.(082)292-1194
岡山支店	〒700-0972	岡山市北区上中野1丁目19番18号	TEL.(086)245-5183(代)	FAX.(086)245-5192
高松支店	〒761-8012	高松市香西本町8番1号(M-1ビル2F)	TEL.(087)882-1095(代)	FAX.(087)882-1033
福岡支店	〒812-0013	福岡市博多区博多駅前3丁目12番1号(アバダント95 6階)	TEL.(092)441-8181(代)	FAX.(092)474-3229
東京本社	〒135-0042	江東区木場1丁目5番25号(深川ギャザリアタワーS棟5階)	TEL.(03)3645-8251(代)	FAX.(03)3645-8233

「快適」をあなたの^{いま}の現在と未来へ
川重冷熱工業株式会社

かわじゅうれいねつ

検索

●本カタログ掲載内容は、予告なく変更する場合があります。ご計画に際し、詳細は当社までお問い合わせください。また記載性能数値は計画値です。実際の測定値は計測誤差、測定条件等で必ずしも合致しない場合があります。詳細はご注文時にお問い合わせください。

代理店

